



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СЕРЕБРО В СЛИТКАХ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 28595—90

Издание официальное

Е

511-95
40

БЗ 5—90/404



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО УПРАВЛЕНИЮ
КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ

Москва

СЕРЕБРО В СЛИТКАХ

Технические условия

Silver in ingots.
Specifications**ГОСТ****28595—90**

ОКП 17 5221

Срок действия с 01.01.92

до 01.01.97

Настоящий стандарт распространяется на аффинированное серебро в слитках, изготавливаемое для нужд народного хозяйства и экспорта.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Серебро в слитках изготавливается в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2. Основные параметры и размеры

1.2.1. Слитки серебра должны иметь форму усеченной пирамиды размерами, мм:

335±5 — длина большого основания;

135±5 — ширина большого основания;

300±5 — длина меньшего основания;

100±5 — ширина меньшего основания;

80±2 — высота.

По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление слитков серебра других форм и видов.

Пример условного обозначения аффинированного серебра в слитках марки СрА-1:

Серебро СрА-1 ГОСТ 28595—90

1.3. Характеристики

1.3.1. Серебро в слитках изготавливают марок СрА-1 и СрА-2.

1.3.2. Химический состав серебра в слитках должен соответствовать приведенному в таблице.

Марка	Код ОКП	Массовая доля, %			
		серебра, не менее	примеси, не более		
			золота	платины, палладия (сумма)	железа
СрА-1	17 5221 0011	99,99	0,0006	0,0010	0,0010
СрА-2	17 5221 0012	99,98	0,0006	0,0010	0,0020

Продолжение

Марка	Массовая доля, %							
	примеси, не более							
	свинца	висмута	сурьмы	теллура	цинка	родия	меди	всего
СрА-1	0,0020	0,0010	—	0,0020	—	—	—	0,01
СрА-2	0,0030	0,0020	—	0,0040	—	—	—	0,02

Примечания:

1. Массовые доли примесей сурьмы, цинка, родия и меди не нормируются, но определяются.

2. Графа «Всего» включает сумму всех определяемых примесей.

3. Массовую долю серебра определяют по разности 100% и суммы примесей, указанных в таблице.

1.3.3. Серебро в слитках изготавливают массой от 28000,0 до 32000,0 г.

1.3.4. Поверхность слитков должна быть без заусенцев, наплывов, рисок, забоин, жировых и масляных пятен, неметаллических и других посторонних включений.

Допускается наличие зачищенных мест на поверхности слитка глубиной не более 3 мм и вогнутость от усадки металла глубиной не более 5 мм.

1.4. Маркировка

1.4.1. На большом основании каждого слитка должно быть выбито:

номер слитка;

надпись «СССР» и изображение серпа и молота, расположенные в эллипсе;

марка серебра;

массовая доля серебра, %;

масса слитка, г.

Оттиски цифр должны быть четкими, ясно различимыми.

1.5. Упаковка

1.5.1. Слитки серебра упаковывают в контейнеры или в ящики по нормативно-технической документации. Контейнеры или ящики пломбуют.

Допускается применять другой вид упаковки, обеспечивающий сохранность слитков.

1.5.2. На каждый контейнер или ящик наклеивают этикетку с указанием номера спецификации и номера места.

2. ПРИЕМКА

2.1. Серебро в слитках принимают партиями. Масса партии не более 550 кг. Партия должна состоять из металла одной марки и одной плавки и оформлена одним документом о качестве, содержащим:

- товарный знак или наименование предприятия-изготовителя и товарный знак;
- марку серебра;
- номер партии;
- номера слитков;
- массовую долю серебра, %;
- массовую долю каждой примеси, %;
- номер спецификации;
- год изготовления,
- а также спецификацией, содержащей:
 - наименование предприятия-изготовителя;
 - марку серебра;
 - номера слитков;
 - массу каждого слитка, г;
 - массовую долю серебра в каждом слитке, %;
 - массу серебра в каждом слитке, г;
 - общую массу серебра по спецификации, г;
 - номер партии;
 - номер спецификации;
 - обозначение стандарта;
 - год изготовления.

2.2. Контроль качества поверхности, маркировки и массы подвергают каждый слиток.

2.3. Изготовитель для определения химического состава отбирает пробу от расплавленного металла в середине разлива партии серебра в слитки.

Потребитель для проверки химического состава отбирает пробу от 10% слитков от партии, но не менее чем от двух слитков.

При получении неудовлетворительных результатов анализа химического состава хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания на удвоенном количестве проб, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Химический состав серебра в слитках определяют по ГОСТ 22864, ГОСТ 13638.1, ГОСТ 13638.2.

Допускается применение других методов анализа, если они по точности не уступают указанным в ГОСТ 22864, ГОСТ 13638.1, ГОСТ 13638.2.

Потребитель для определения химического состава отбирает пробу сверлением твердосплавным сверлом диаметром не менее 6 мм с двух противоположных углов и сторон слитка на глубину не менее половины толщины слитка. Масса пробы не более 25 г.

При возникновении разногласий в оценке химического состава анализ проводят по ГОСТ 22864, ГОСТ 13638.1, ГОСТ 13638.2.

3.2. Массу слитков проверяют на весах 3-го класса точности по ГОСТ 24104.

3.3. Контроль качества поверхности и маркировки слитков проводят без применения увеличительных приборов.

3.4. Срок хранения проб — 6 мес со дня отправки проб.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование и хранение серебра проводят в соответствии с порядком транспортирования и хранения, утвержденным Министерством финансов СССР.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Главным управлением драгоценных металлов и алмазов при Совете Министров СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А. В. Вдовин, Л. В. Замятина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 27.06.90 № 1919
3. Срок первой проверки — 1995 г.
Периодичность проверки — 5 лет
4. ВЗАМЕН ОСТ 48—78—83
5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 13638.1—88	3.1
ГОСТ 13638.2—88	3.1
ГОСТ 22864—83	3.1
ГОСТ 24104—88	3.2

Группа В51

Изменение № 1 ГОСТ 28595—90 Серебро в слитках. Технические условия
Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и
сертификации (протокол № 14 от 12.11.98)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3140

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Грузия	Грузстандарт

(Продолжение см. с. 6)

(Продолжение изменения № 1 к ГОСТ 28595—90)

Продолжение

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт

(Продолжение см. с. 7)

Пункт 1.2.1. Седьмой абзац изложить в новой редакции:

«По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление слитков другой формы и размеров».

Пункт 1.3.1 дополнить маркой: СрА-3.

Пункт 1.3.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции (кроме примечаний):

Т а б л и ц а 1

Марка	Код ОКП	Массовая доля, %				
		Серебра, не менее	Примеси, не более			
			золота	платины, палладия (сумма)	железа	свинца
СрА-1	17 5221 0011	99,99	0,0006	0,0010	0,0010	0,0020
СрА-2	17 5221 0012	99,98	0,0006	0,0010	0,0020	0,0030
СрА-3	17 5221 0013	99,90	0,05	0,05	0,0020	0,0030

Продолжение

Марка	Массовая доля, %					
	Примеси, не более					
	висмута	теллура	сурьмы	цинка	меди	всего
СрА-1	0,0010	0,0020	0,0010	—	—	0,01
СрА-2	0,0020	0,0040	0,0020	—	—	0,02
СрА-3	0,0020	0,0040	0,0020	—	—	0,10

примечание 1 изложить в новой редакции:

«1. Знак «—» означает, что примесь определяется, но не нормируется».

Пункт 1.3.3 дополнить абзацем:

«По согласованию изготовителя с потребителем слитки могут быть изготовлены другой массы».

Пункт 1.4.1 изложить в новой редакции:

«1.4.1. На большом основании каждого слитка должно быть выбито: номер (шифр) слитка;

символика государства-изготовителя;

(Продолжение см. с. 8)

товарный знак предприятия-изготовителя;
марка серебра;
массовая доля серебра, %;
масса слитка, г;
год выпуска.

Оттиски цифр и других реквизитов маркировки должны быть четкими».

Пункт 3.1. Первый, последний абзацы. Заменить ссылки: ГОСТ 22864, ГОСТ 13638.1, ГОСТ 13638.2 на ГОСТ 28353.0 — ГОСТ 28353.3 (2 раза); второй абзац изложить в новой редакции:

«Допускается применение других методов анализа, не уступающих по точности указанным в ГОСТ 28353.0 — ГОСТ 28353.3».

Пункт 4.1. Заменить слова: «Министерством финансов СССР» на «соответствующим ведомством государства-изготовителя».

(ИУС № 6 1999 г.)